

Link do produktu: <https://tixi.pl/qoltec-listwa-zasilajaca-pdu-do-rack-19-1u-16a-8xschuko-2m-p-170410.html>

Qoltec Listwa zasilająca PDU do RACK 19" | 1U | 16A | 8xSCHUKO | 2m

Cena brutto	108,70 zł
Cena netto	88,37 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	54469
Kod producenta	54469
Kod EAN	5901878544694
Maksymalne obciążenie	3680 W
Przekrój żyły przewodu	3G x 1.5mm²
Częstotliwość wyjściowa	50 - 60 Hz
Klasa odporności ogniowej	UL 94V-0
Wysokość robocza	1 U
Zdane testy	Wytrzymałość elektryczna (Hipot test), ciągłości uziemienia, wytrzymałości izolacji.
Napięcie wyjściowe	240 V
Wymiary (G/D x Sz x W)	485 x 45 x 45 mm
Gniazda	8 x SCHUKO (16A 2P+E 3 Pin)
Wtyczki	DIN 49441, 16 A
Maksymalny prąd wejściowy	16 A
Metoda montażu	Poziomo lub pionowo

Opis produktu

Stabilne i bezpieczne zasilanie dla twoich urządzeń

Prowadzisz firmę informatyczną, może zajmujesz się energetyką, przemysłem lub obsługujesz w domu małą serwerownię? Wybór odpowiedniego sprzętu powinien być zawsze bardzo przemyślany, a najważniejszym elementem w tym przypadku jest **niezawodne zasilanie**. Idealnie w tym przypadku sprawdzi się **listwa zasilająca PDU marki Qoltec**.

Kupując naszą listwę **zapewniaś odpowiedni poziom bezpieczeństwa dla wszystkich urządzeń sieciowych w szafie serwerowej chroniąc je przed przepięciami i zanikami napięcia** oraz zwiększasz efektywność energetyczną. Wysoka jakość i trwałość

Wybierając odpowiednią listwę PDU, warto zwrócić uwagę na funkcjonalność, jakość materiałów, z których jest ona wykonana, montaż oraz oferowane udogodnienia jak np. **podświetlany przełącznik**, który umożliwia szybką lokalizację źródła zasilania.

Nasz produkt **idealnie pasuje do szaf rack 1U 19"**. Listwa **posiada 8 gniazd typu SCHUKO**. Obudowa wykonana z **wysokiej jakości aluminium w kolorze czarnym**, z kolei **gniazda z trwałego tworzywa ABS**. Dzięki czemu listwa jest

odporna na uszkodzenia mechaniczne i wzmożoną eksploatację. Każda listwa posiada z obu stron **specjalne uchwyty, za pomocą których można je montować pod różnymi kątami** poziomo lub pionowo.
Najwyższy standard bezpieczeństwa

Nasze listwy antyprzebieciowe do szaf RACK spełniają najwyższe standardy, **posiadają certyfikaty CE oraz RoHS**. Zdały również **testy** na:

- **wytrzymałość elektryczną** (Hipo test),
- ciągłość uziemienia,
- wytrzymałość izolacji.

Zaufanie potwierdzone gwarancją

Zależy Ci na wysokiej jakości kupowanego produktu? Nasze rozwiązania spełnią Twoje oczekiwania. Oferowane przez nas listwy zasilające do szaf RACK objęte są **24 miesięczną gwarancją** obowiązującą od dnia zakupu.

Długość kabla: **2m (+/- 10%)**

Waga brutto [kg]: **0.9260**

Kolor: **Czarny**

Rodzaj wtyczki: **CEE7/7**

Zastosowanie: **Zasilanie w obudowach szaf RACK 19"**

Napięcie wejściowe: **220 - 240 V**

Waga netto [kg]: **0.7440**

Materiał: **Aluminium + PC + miedź**

Producent: **Qoltec**

Informacje dodatkowe: **Podświetlany wyłącznik obwodu**

Certyfikat: **CE, ROHS**