

Link do produktu: <https://tixi.pl/qoltec-listwa-zasilajaca-pdu-antyprzeciazeniowa-do-rack-19-1u-10a-8xiec-c13-2m-p-170400.html>



Qoltec Listwa zasilająca PDU antyprzeciążeniowa do RACK 19" | 1U | 10A | 8xIEC C13 | 2m

Cena brutto	125,60 zł
Cena netto	102,11 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	53998
Kod producenta	53998
Kod EAN	5901878539980
Maksymalne obciążenie	2300 W
Przekrój żyły przewodu	3 x 1.5 mm²
Częstotliwość wyjściowa	50 - 60 Hz
Klasa odporności ogniowej	UL 94V-0
Wysokość robocza	1 U
Metoda montażu	Poziomo lub pionowo
Zdane testy	Wytrzymałość elektryczna (Hipot test), ciągłości uziemienia, wytrzymałości izolacji
Częstotliwość AC	50 - 60 Hz
Napięcie wyjściowe	250 VAC
Wymiary (G/D x Sz x W)	482.6 x 44.4 x 62 mm
Gniazda	8 x IEC (320 C13) 10A 2P+E3 PIN
Wtyczki	IEC 320 C14
Maksymalny prąd wejściowy	10 A
Długość montażowa	465 mm
Wymagana przestrzeń do montażu	1 U

Opis produktu

Stabilne i bezpieczne zasilanie dla twoich urządzeń

Prowadzisz firmę informatyczną, może zajmujesz się energetyką, przemysłem lub obsługujesz w domu małą serwerownię? Wybór odpowiedniego sprzętu powinien być zawsze bardzo przemyślany, a najważniejszym elementem w tym przypadku jest **niezawodne zasilanie**. Idealnie w tym przypadku sprawdzi się **listwa zasilająca PDU marki Qoltec**.

Kupując naszą listwę **zapewniasz odpowiedni poziom bezpieczeństwa dla wszystkich urządzeń sieciowych w szafie serwerowej chroniąc je przed przepięciami i zanikami napięcia** oraz zwiększasz efektywność energetyczną.

Wysoka jakość i trwałość

Wybierając odpowiednią listwę PDU, warto zwrócić uwagę na funkcjonalność, jakość materiałów, z których jest ona wykonana, montaż oraz oferowane udogodnienia jak np. kabel o długości 2m czy **podświetlany przełącznik**, który umożliwia szybką lokalizację źródła zasilania. Nasz produkt **idealnie pasuje do szaf rack 1U 19"**. Listwa **posiada 8 gniazd typu IEC 320 C13** oraz dodatkowo **posiada zabezpieczenie przeciążeniowe**, jako ochrona dla podłączonego sprzętu przed przepływem prądu większego od prądu znamionowego.

Obudowa wykonana **z wysokiej jakości aluminium w kolorze czarnym**, natomiast **gniazda z trwałego tworzywa ABS**. Dzięki czemu listwa jest **odporna na uszkodzenia mechaniczne oraz wzmoczoną eksploatację**. Każda listwa posiada z obu stron **specjalne uchwyty, za pomocą których można je montować pod różnymi kątami** poziomo lub pionowo.

Najwyższy standard bezpieczeństwa

Nasze listwy antyprzebieciowe do szaf RACK spełniają najwyższe standardy, **posiadają certyfikaty CE oraz RoHS**. Zdały również **testy** na:

- **wytrzymałość elektryczną** (Hipo test),
- ciągłość uziemienia,
- wytrzymałość izolacji.

Zaufanie potwierdzone gwarancją

Zależy Ci na wysokiej jakości kupowanego produktu? Nasze rozwiązania spełnią Twoje oczekiwania. Oferowane przez nas listwy zasilające do szaf RACK objęte są **24 miesięczną gwarancją** obowiązującą od dnia zakupu.

Napięcie wejściowe: **220 - 250 V**

Długość kabla: **2 m**

Waga brutto [kg]: **0.7950**

Materiał: **Aluminium + PC + miedź**

Zastosowanie: **Zasilanie w obudowach szaf RACK 19"**

Certyfikat: **CE, RoHS**

Waga netto [kg]: **0.7100**

Kolor: **Czarny**

Producent: **Qoltec**

Informacje dodatkowe: **Podświetlany przełącznik**